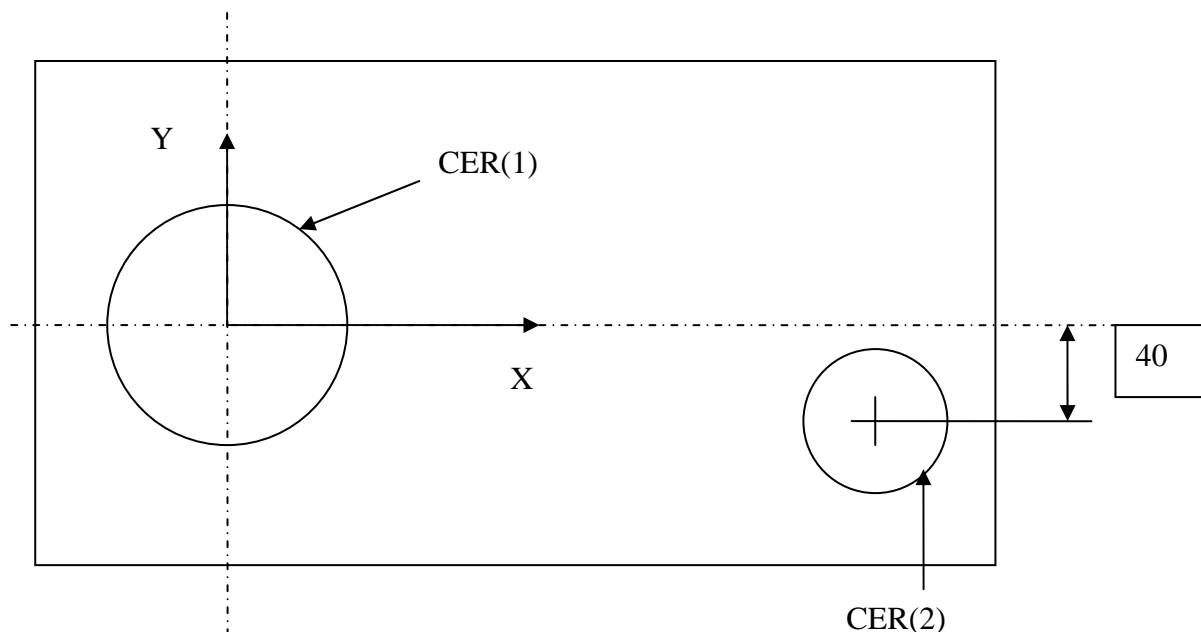


Allineamento planare (rotazione) su un elemento con coordinata nota.

Situazione: Il disegno indica una delle coordinate di un certo punto come valore fisso, simile all'esempio sotto:



In questo caso la coordinata 40 dev'essere la coordinata Y del cerchio CER(2) nell'allineamento definitivo.

Procedimento (nell'esempio non viene indicato l'asse dell'allineamento spaziale nel BLDCSY, che non è rilevante): Misurare CER(1) e CER(2). Creare un sistema di riferimento, indicando come origine il CER(1). Effettuare poi la rotazione eseguendo il comando ALIGNOFF, indicando l'offset:

```
MECIR CER(1)
MEPNT CER(2)
BLDCSY (NAM=CSY(1), XZE=CER(1), YZE=CER(1)...)
ALIGNOFF (NAM=CSY(2), REF=CER(2), OFF=40, CSY=CSY(1), ROT=Z, DIR=2)
```

Spiegazioni :

- Elem di referenza: nome dell'elemento su quale si effettua la rotazione
- Offset: Valore nominale dell'offset (da disegno)
- Asse di rotazione: Asse di rotazione da usare
- Asse di offset: può essere 1 o 2 e indica se l'offset si riferisce al primo o al secondo asse, Dipende dall'asse di rotazione.

Asse di rotazione	Asse di offset: 1	Asse di offset: 2
X	Y	Z
Y	Z	X

Z	X	Y
---	---	---

Nel nostro esempio avendo l'asse di rotazione Z, con 2 indiciamo che si vuole avere valore di 40 su asse Y

Ecco come si presenta il comando ALIGNOFF nell'ambiente grafico del QUINDOS:

